ART. 500

La macchina foratubi **HYDRAULIC SYSTEM** è costruita in acciaio di qualità con doppia zincatura con gli alberi cromati di scorrimento centrale e laterali in acciaio cromato.
La foratubi è stata progettata e costruita per la realizzazione di fori su reti gas, acqua e teleriscaldamento a bassa, media e alta pressione (MAX 16 BAR).
La macchina è dotata di sistema di regolazione automatico della pressione di foratura, gestita attraverso sistema a molla registrabile.
La tenuta alla pressione è garantita da O-ring, mentre il corpo macchina è protetto da corteco a labbro inserito nella bussola.
Al fine di garantire la sicurezza delle operazioni di foratura sono installati una valvola di sfiato e un fine corsa di sicurezza.
Il collegamento macchina/tubazione e garantito attraverso valvola a cuneo gommato per sezionamento linea gas durante le operazioni di taglio.

The **HYDRAULIC SYSTEM** pipe drilling machine is made of double zinc plated high quality steel with main sliding shafts and side shafts of chromium plated steel.
The drilling machine has been designed and built in order to make hole on gas and water and district heating pipe-lines in low and middle and high pressure condition (MAX 16 BAR).
The machine is given a system of automatic control of drilling pressure, run by an adjustable spring.
The pressure seal is guaranteed by an O-Ring, while the body machine is protected by a lip-seal inserted in the bush.
In order to guaranteed the safety of all operations of drilling an air valve and a safety stop are placed on the machine body.
The connection between the machine and the pipe is guaranteed by a rubber wedge-valve for section on gas line durind cut operactions.



CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL FEATURES

- CORSA UTILE 700 mm;
- PRESSIONE MASSIMA 170 bar;
- PRESSIONE MINIMA 70 bar;
- FONTE ALIMENTAZIONE centralina; oleoidraulica (non fornita);
- MASSIMA PRESSIONE;
- INTERNO TUBAZIONE 16 bar;
- PESO MACCHINA 130 Kg;
- PESO MACCHINA CON COMPONENTI MONTATI ca.330 Kg;
- SEGHE A TAZZA 8" - 10" - 12";
- PUNTA DI CENTRAGGIO CON DISPOSITIVO;
- RECUPERO;
- FONDELLO;
- WORKING STROKE 700 mm;
- MAX PRESSURE 170 bar;
- MIN PRESSURE 70 bar;
- SUPPLIED BY oil-hydraulic switchboard (not incuded);
- INTERNAL PIPE MAX PR ESSURE 12 bar;
- MACHINE WEIGTH 130 Kg;
- MAX WEIGHT WITH ALL PARTS SSEMBLES 330 Kg;
- HOLE SAWS 8" - 10" - 12";
- PILOT DRILL WITH COUPON;
- RETENTION SYSTEM.

ART.		PARTI DI RICAMBIO	CARATTERISTICHE	SPARE PARTS	CHARACTERISTICS
506		ASTA MILLIMETRICA	per avanzamento manuale	MILLIMETRIC SHAFT	for manual advance
508/8		SEGA A TAZZA	8" in HSS per acciaio	HOLE SAW	8" hss type hole for steel
508/10		SEGA A TAZZA	10" in HSS per acciaio	HOLE SAW	10" hss type hole for steel
508/12		SEGA A TAZZA	12" in HSS per acciaio	HOLE SAW	12" hss type hole for steel
508/14		SEGA A TAZZA	14" in HSS per acciaio	HOLE SAW	14" hss type hole for steel
508/16		SEGA A TAZZA	16" in HSS per acciaio	HOLE SAW	16" hss type hole for steel
509/8		SEGA A TAZZA	8" denti in tungsteno per ghisa	HOLE SAW	8" hole saw tungsten teeth for cast iron
509/10		SEGA A TAZZA	10" denti in tungsteno per ghisa	HOLE SAW	10" hole saw tungsten teeth for cast iron
509/12		SEGA A TAZZA	12" denti in tungsteno per ghisa	HOLE SAW	12" hole saw tungsten teeth for cast iron
509/14		SEGA A TAZZA	14" denti in tungsteno per ghisa	HOLE SAW	14" hole saw tungsten teeth for cast iron
509/16		SEGA A TAZZA	16" denti in tungsteno per ghisa	HOLE SAW	16" hole saw tungsten teeth for cast iron
513/8		RACCORDO PORTA TAZZA	8"	HOLE SAW CUTTER CARRIER	8"
513/10		RACCORDO PORTA TAZZA	10"	HOLE SAW CUTTER CARRIER	10"
513/12		RACCORDO PORTA TAZZA	12"	HOLE SAW CUTTER CARRIER	12"
514/8		FONDELLO	8" - 10"- 12"	CASE BACK	8" - 10"- 12"
514/10		FONDELLO	8" - 10"- 12"	CASE BACK	8" - 10"- 12"
514/12		FONDELLO	8" - 10"- 12"	CASE BACK	8" - 10"- 12"
514/14		FONDELLO	14" - 16"	CASE BACK	14" - 16"
514/16		FONDELLO	14" - 16"	CASE BACK	14" - 16"
518		PUNTA	Per recupero fondello Dn.16 per acciaio e ghisa	PILOT DRILL	With coupon retention system for steel and cast iron