ART. 254

Raccordo a T saldato per media pressione da 1" a 4". Corpo costituito da segmenti di tubo in acciaio senza saldatura per gas del grado minimo FE 330. Ghiera in a saldata al tronchetto,filettata internamente GAS femmina per il tappo di chiusura ed esternamente GAS maschio per l'applicazione della macchina foratubi.
Raccordo completo di tappo interno in acciaio con O-ring.

Welded union tee for middle pressure from 1" to 4". Machine body made of segments of steel pipe without welding of minimum degree FE 330. Steel ring nut welded on the stub pipe, threaded internally GAS female and externally GAS male for applications of the pipe drilling machine.
Union tee with internal steel plug with O-ring.



ART. 254/S

Raccordo a T stampato per media pressione da 1" a 4". Corpo costituito da tubo in acciaio stampato senza saldatura per gas del grado minimo FE 330. Ghiera in acciaio saldata al tronchetto,filettata internamente GAS femmina per il tappo di chiusura ed esternamente GAS maschio per l'applicazione della macchina foratubi. Raccordo completo di tappo interno in acciaio con O-ring. (vedi ART. 254)

Pressed union tee for middle pressure from 1" to 4". Machine body made of steel pipe without of minimum degree FE 330. Steel ring nut welded on the stub pipe, threaded internally GAS female and externally GAS male for applications of the pipe drilling machine.
Union tee with internal steel plug with O-ring.

